

KARTA TECHNICZNA

PE REGRANULAT BIAŁY

– niepalny, termokurczliwy

OPIS PRODUKTU

Materiał jest produkowany z materiałów pochodzących z recyklingu. Każdy surowiec jest wyselekcjonowany oraz przebadany laboratoryjnie. Materiał nie zawiera innych rodzajów tworzyw – 100% PE.

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

POSTAĆ	Granulat w kolorze kremowym lub białym, jednolicie zabarwiony, w kształcie zbliżonym do walca lub kuli. Wielkość granulek do 4 mm. Dopuszcza się występowanie frakcji o wielkości granulek powyżej 5 mm w ilości nie przekraczającej 5% wag. całości partii.		
GĘSTOŚĆ (19°C)	PN-EN ISO 1183	0,955 -0,975	g/cm ³
WSKAŹNIK SZYBKOŚCI PŁYNIĘCIA (MFR) (190°C/2,16kg)	PN-EN ISO 1133	0,80 – 1,00	g/10min
ABSORPCJA WODY (120°C; 3)	PN-EN ISO 62	0,01 – 0,10	%
MODUŁ SPRĘŻYSTOŚCI (0,05 – 0,25%)	PN-EN ISO 527	330,0 – 375,0	MPa
ODKSZTAŁCENIE PRZY ZERWANIU	PN-EN ISO 527-1	620 - 990	%
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE	PN-EN ISO 13934-1	12,10 – 14,80	MPa
GRANICA PLASTYCZNOŚCI	PN-EN ISO 527-1	10,80 – 11,90	MPa

REAKCJA NA OGIEŃ

PN-EN ISO 11925-2
w czasie 30 sek ekspozycji

B, C lub D
oraz d2

klasa

ZASTOSOWANIE

Produkt przeznaczony jest do produkcji metodą wytłaczania z rozdmuchem lub metodą wylewania.

PAKOWANIE

Materiał wysyłany jest w BIG-BAG o maksymalnej wadze: 1 200 kg (produkt zabezpieczony przed wilgocią).

PRZECHOWYWANIE / MAGAZYNOWANIE

Materiał należy przechowywać w zadaszonych, suchych i dobrze wentylowanych magazynach, nie narażonych na oddziaływania atmosferyczne, z dala od ognia, źródeł ciepła i promieni słonecznych.

ZALECENIA

Materiał został wyprodukowany z uwzględnieniem zasad bezpieczeństwa produktów zawartych w Ustawie z dnia 14 grudnia 2012 roku. Dane przedstawione w niniejszym dokumencie powstały w oparciu o posiadaną wiedzę i doświadczenie zgromadzone na bazie wykonanych badań laboratoryjnych zgodnie z obowiązującymi normami i zasadami panującymi w firmie Maan Andrzej Majchrzak i nie zwalniają odbiorcy do przeprowadzenia własnych testów aplikacyjnych. Odpowiedzialność za szkody powstałe w wyrobach końcowych ponosi kupujący.