

## KARTA TECHNICZNA

# MD-PE PROSZEK CZARNY

### OPIS PRODUKTU

Materiał jest produkowany z materiałów pochodzących z recyklingu. Każdy surowiec jest wyselekcjonowany oraz przebadany laboratoryjnie. Materiał nie zawiera innych rodzajów tworzyw – 100% PE.

### CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

POSTAĆ	Proszek o uziarnieniu 0,25 mm – 0,63 mm, w kolorze czarnym, jednolicie zabarwiony. Dopuszcza się występowanie frakcji o uziarnieniu poniżej 0,25 mm w ilości nie przekraczającej 5 % wag. całości partii.		
GĘSTOŚĆ (19°C)	PN-EN ISO 1183	0,945 - 0,955	g/cm <sup>3</sup>
WSKAŹNIK SZYBKOŚCI PŁYNIĘCIA (MFR) (190°C/2,16kg) *	PN-EN ISO 1133	4,50 - 5,00	g/10min
		5,00 - 5,80	
		5,80 - 6,20	
ABSORPCJA WODY (120°C; 3)	PN-EN ISO 62	0,01 - 0,10	%
SYPKOŚĆ	PN-EN ISO 6186	6,0 - 7,0	s/30g
ZLEWALNOŚĆ	WEWNĘTRZNA	PRAWIDŁOWA	20 min/190°C
MODUŁ SPRĘŻYSTOŚCI (0,05 - 0,25%)	PN-EN ISO 527	425,0 - 440,0	MPa
TWARDOŚĆ	PN-EN ISO 868	45,0 - 55,0	SHORE D
UDARNOŚĆ CHARPY'EGO	PN-EN ISO 179-1	NIE PĘKA	kJ/m <sup>2</sup>

\* Możliwe jest wyprodukowanie materiału o wartości MFR zgodnie z zapotrzebowaniem klienta

## ZASTOSOWANIE

---

Produkt przeznaczony jest do produkcji metodą formowania rotacyjnego.

## PAKOWANIE

---

Materiał wysyłany jest w BIG-BAG o maksymalnej wadze: 1 200 kg (produkt zabezpieczony przed wilgocią) lub na specjalne życzenie klienta możliwe jest pakowanie materiału w worki o wadze 20 kg, układane na palecie (1 000 kg/paleta).

## PRZECHOWYWANIE / MAGAZYNOWANIE

---

Materiał należy przechowywać w zadaszonych, suchych i dobrze wentylowanych magazynach, nie narażonych na oddziaływania atmosferyczne, z dala od ognia, źródeł ciepła i promieni słonecznych.

## ZALECENIA

---

Materiał został wyprodukowany z uwzględnieniem zasad bezpieczeństwa produktów zawartych w Ustawie z dnia 14 grudnia 2012 roku. Dane przedstawione w niniejszym dokumencie powstały w oparciu o posiadaną wiedzę i doświadczenie zgromadzone na bazie wykonanych badań laboratoryjnych zgodnie z obowiązującymi normami i zasadami panującymi w firmie Maan Andrzej Majchrzak i nie zwalniają odbiorcy do przeprowadzenia własnych testów aplikacyjnych. Odpowiedzialność za szkody powstałe w wyrobach końcowych ponosi kupujący.